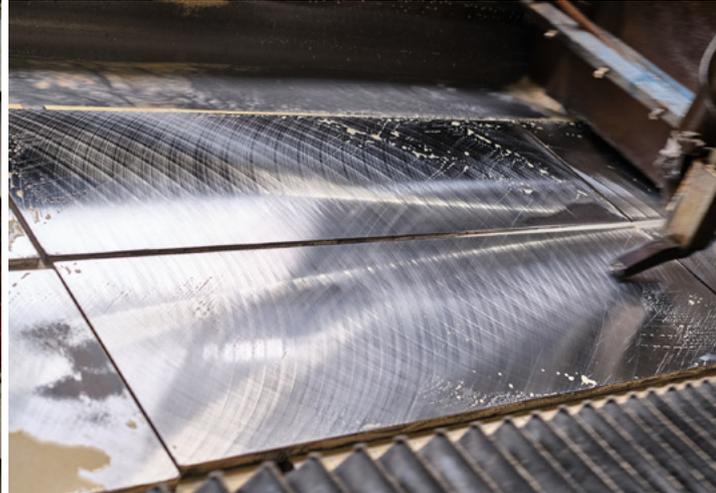




INDUSTRIAL SERVICES



C.A.PICARD®
INTERNATIONAL

Wärmebehandlung

Als Hersteller von verschleißbeständigen Teilen und Werkzeugen für Press-, Form- und Stanzmaschinen verfügen wir über eine eigene Härterei mit einem interessanten Leistungsspektrum.

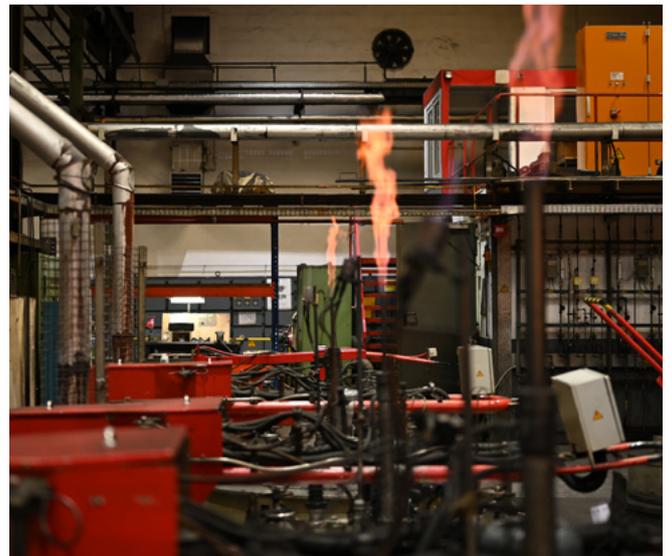
Neben dem Aufkohlen ist die Wärmebehandlung von Platten/Tafeln/Leisten aus Vergütungs- und Werkzeugstählen bis zu einer Härtetemperatur von 1050 °C möglich. Die außergewöhnliche Spezialität unserer Anlagen ist das Abhärten unter Formzwang (Quettenhärtung).

Mögliche Abmessungen:

Ofen-atmosphäre	Abschreck-medium	max. Länge (mm)	max. Breite (mm)	max. Dicke (mm)
Luft	Öl	4000	1720	50
Stickstoff	Luft	4900	1600	8

Ein nachfolgendes Richten auf kraftgesteuerten Richtpressen, maschinelles Rollenrichten oder auch Handrichten mit dem Hammer sind Bestandteil unseres Angebots.

Das Aufkohlen erfolgt nach dem Carbodrop - Verfahren in elektrisch beheizten Retortenöfen bis zu einer Nutzgröße von Ø 1400 x 2900 mm. Hierbei werden Randkohlenstoffgehalte von über 2,5 % eingestellt, was eine verschleißbeständige Schicht durch Karbide erzeugt.



Lohnschleifen und Aufarbeitungsservice

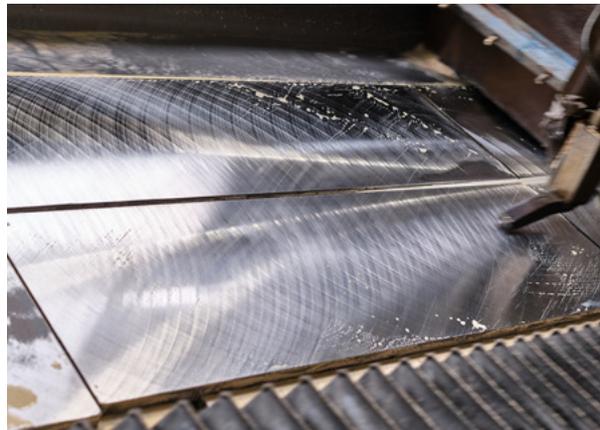
Ihr Werkzeug weist nach intensivem Gebrauch nicht mehr die für Sie notwendige Ebenheit auf oder es zeigen sich mehr und mehr Verschleißerscheinungen? Sie haben aktuell nicht die Kapazität, Ihre Schleifarbeiten fristgerecht durchzuführen, und benötigen Unterstützung?

Ob einzelne Bauteile oder Serienteile - wir bringen Ihre Teile für Sie in die gewünschte Stärke und Toleranz! Durch unseren hauseigenen Service und unsere langjährige Erfahrung auf dem Gebiet der Schleiftechnik wird die Oberfläche der Bleche in einen Neuzustand versetzt, um Ihre Produktivität auf einem stets hohen Niveau zu halten.

Hierfür bietet C.A.PICARD® weltweit Servicecenter, in denen Ihre Werkzeuge schnell, präzise und kostengünstig geschliffen und gerichtet werden. Unser qualifiziertes Personal und unsere modernen Schleifmaschinen bieten uns die Möglichkeit, verschiedenste Stahlwerkstoffe schnell, kostengünstig und präzise zu bearbeiten.

Für folgende Bauteile bieten wir unseren Service an:

- Harte und weiche Bleche
- Werkzeug- und Maschinenteile
- Leisten
- Industriemesser
- Pressbleche
- Trennbleche
- Transport- und Deckbleche
- Ober- und Unterplatten
- Schieberplatten
- Stanzplatten
- Vulkanisierformen
- u. v. m.



Unsere Möglichkeiten:

Schliffart	Segmentschleifen mit Diskus	Flächenschleifen im Pendelbetrieb	Bandschleifen	Finishen
Max. Länge	4000 mm	4000 mm	5300 mm	3800 mm
Max. Breite	900 mm	1800 mm	1780 mm	1600 mm
Max. Dicke	60 mm	100 mm	100 mm	10 mm
Dickentoleranz	0,05 mm	0,02 mm	0,05 mm	-
Oberflächen	Ra 0,8-1,6 µm	Ra 0,8-1,6 µm	N7 (Ra 0,8-1,6 µm)	CAP Finish 4 (Ra ≤0,25 µm) CAP Finish 5 (Ra ≤0,14 µm) CAP Finish 6 (Ra ≤0,12 µm)

Hohe Materialbeanspruchung, thermische Einwirkungen und mechanische Bearbeitungen führen zu enormen Materialverzügen. Die Folge sind erhöhter Materialverbrauch sowie aufwendige Nacharbeiten. Um die Ebenheitsabweichungen zu egalisieren, wird ein fundiertes Know-how benötigt.

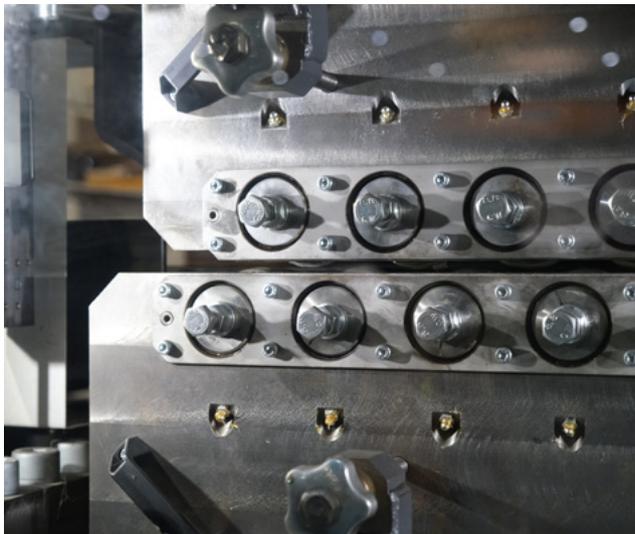
Als Spezialist für die Herstellung von hochpräzisen, verschleißfesten Teilen bietet C.A.PICARD® genau dieses Know-how. Die höchsten Qualitätsanforderungen und Toleranzen diverser Verschleißteile im internationalen Wettbewerb stellen für uns keine Probleme dar. Unser Leistungsspektrum umfasst im Hinblick auf das Lohnrichten von Blechen und flachen Bauteilen mehrere hochmoderne und automatische Richtanlagen sowie hochpräzises Handrichten.

Maschinelles Richten:

- Automatische und hochpräzise Rollenrichtanlagen
- Kraftgesteuerte Richtpressen
- Flachteile bis zu 3000 x 2000 x 20 mm
- Maximale Härte von 50 HRC
- Kontrolle und Dokumentation per 3D-Messmaschine möglich

Handrichten:

- Richten per Hammerschläge
- Hochqualifizierte Handrichter mit langjähriger Erfahrung
- Maximale Härte von 65 HRC
- Kontrolle und Dokumentation per 3D-Messmaschine möglich



Maschinelle Lohnfertigung

Sie erwarten kompetenten Service bei kurzen Lieferzeiten und hoher Qualität zu attraktiven Preisen?

Wir bieten Lösungen!

Unser Leistungsspektrum:

- Materialberatung
- Produktentwicklung
- Laser- und Schneidservice
- Schleifservice
- Wärmebehandlung
- 3D-Messservice
- Fräs- und Bohrservice (CNC-Bearbeitungszentren)
- Richtservice

Davon profitieren Sie bei uns:

- Über 140 Jahre Erfahrung im Fachgebiet Schleifen, Richten und Vergüten
- Höchste Präzision und Qualität
- Kompetente technische Beratung
- Angebotserstellung innerhalb von 24 Stunden
- Unkomplizierte Auftragsbearbeitung bereits am Tag der Anlieferung

Kontaktieren Sie uns unter:

Carl Aug. Picard GmbH
Telefon: +49 2191 893-123
E-Mail: sales.plate@capicard.de





www.picard.de

CAPICARD GmbH & Co. KG
Hasteraue 9
42857 Remscheid
Deutschland

Carl Aug. Picard GmbH
Hasteraue 9
42857 Remscheid
Deutschland

Carl Aug. Picard GmbH
Hans-Georg-Weiss-Str. 14
52156 Monschau-Imgenbroich
Deutschland

C.A. Picard, Inc.
305 Hill Brady Road
Battle Creek, MI 49037
USA

C.A. Picard Japan Co., Ltd.
Ishii Bldg. 2F, 3-12-70 Kamiyaki
Kawaguchi City
Saitama 333-0845, Japan

C.A. Picard Japan Co., Ltd.
Kobe Branch Office
Little Brothers Rokko Bldg. 5F-D
1-3-19 Morigocho, Nada Ku, Kobe
Hyogo 657-0028, Japan

C.A. Picard Far East Ltd.
20 Dai Fu Street
Tai Po Industrial Estate
Hongkong

C.A. Picard (Jiangmen) Co., Ltd.
Erheshan Ind. Zone, Baisha, West District
Jiangmen, P.R.C., Guangdong Province
Postcode: 529000, China

C.A. Picard Plastic (Jiangmen PRC) Co., Ltd.
Zhong Xin Road 1#, Jiaotou No. 1
Industrial Park, Jianghai Estate, Jiangmen P.R.C.,
Guangdong Province, Postcode: 529040, China

C.A. Picard (Suzhou) Representative Office
Room 1709, 17th Floor, Block 3
Suzhou International Science and Technology Building
No. 112 South YingChun Road, Chengnan Street
Wuzhong Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu Province, P.R.C.
Postcode: 215168, China